

## 276-73

**Полиэтилен низкого давления**

**Полиэтилен 276-73**

**ГОСТ 16338-85**

**Производитель:** ООО "Ставролен" (Россия)

Получают газофазным методом полимеризации этилена при низком давлении на комплексных металлоорганических катализаторах на носителе.

**Тип добавки** Термостабилизатор.

### **Свойства стабилизированного продукта:**

Полиэтилен 276-73 – марка стойкая к термоокислительному старению при первичной переработке, неокрашенная.

### **Область применения:**

Для технических изделий, получаемых методом экструзии, в том числе листов. Для выдувного формования изделий культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода, изделий вместимостью до 10л. Для литья малогабаритных технических изделий массой до 250г.

Разрешен для контакта с пищевыми продуктами, для изготовления игрушек.

### **Технические требования:**

| № п/п | Наименование показателя                        | Ед.изм.           | Норма для марки  |                  | Метод испытания                   |
|-------|--|-------------------|------------------|------------------|-----------------------------------|
|       |  |                   | Высший сорт      | Первый сорт      |                                   |
| 1     | Плотность                                      | г/см <sup>3</sup> | 0,958 —<br>0,963 | 0,958 —<br>0,963 | п.5.8<br>настоящего<br>стандарта  |
| 2     | Показатель текучести расплава (190 °С/5,0 кг/) | г/10 мин          | 2,6-3,2          | 2,6-3,2          | п. 5.9<br>настоящего<br>стандарта |

|   |   |                         |           |           |                              |
|---|---|-------------------------|-----------|-----------|------------------------------|
| 3 | Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, не более | %                       | ± 10,0    | ± 18      | п.5.10 настоящего стандарта  |
| 4 | Количество включений, не более                                    | шт.                     | 5         | 20        | п.5.11 настоящего стандарта  |
| 5 | Массовая доля золы, не более                                      | %                       | 0,03      | 0,045     | п. 5.12 настоящего стандарта |
| 6 | Массовая доля летучих веществ, не более                           | %                       | 0,09      | 0,1       | ГОСТ 26359-84                |
| 7 | Предел текучести при растяжении, не менее                         | МПа кгс/см <sup>2</sup> | 25,5(260) | 25,5(260) | п. 5.14 настоящего стандарта |
| 8 | Прочность при разрыве, не менее                                   | МПа кгс/см <sup>2</sup> | 27,4(280) | 23,5(240) | То же                        |
| 9 | Относительное удлинение при разрыве, не менее                     | %                       | 700       | 700       | «                            |

**Правила использования:**

Перед вскрытием мешки с полиэтиленом должны быть выдержаны не менее 12 ч в производственном помещении, если они хранились при температуре ниже 10 °С.

**Правила хранения:**

Полиэтилен хранят в закрытом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре не выше 25 °С и относительной влажности 40-80%.